

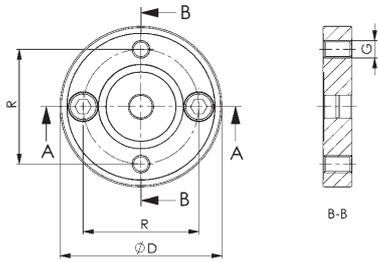
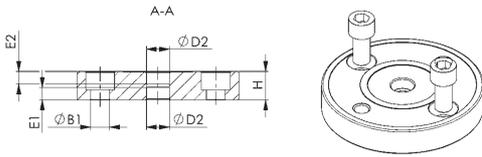
N° 6210Z

## Élément intermédiaire

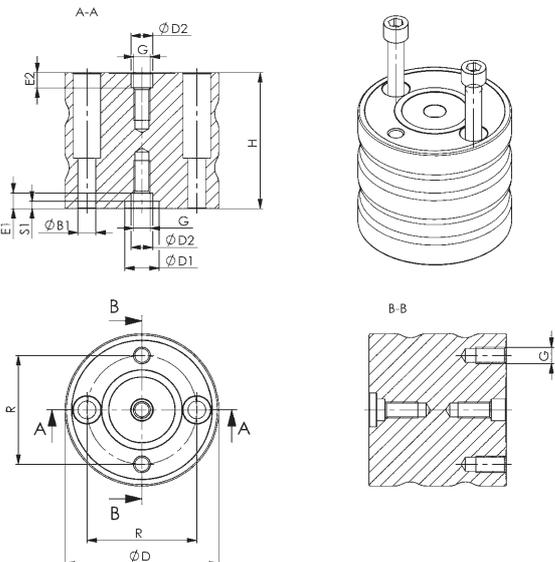
Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Hauteur 20 et 30 mm



À d'une hauteur de 40 mm



Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
534487	K10	20	667
559683	K10	28	1000
534503	K10	30	1012
534529	K10	40	1353
534545	K10	50	1698
534560	K10	60	2043
534586	K10	80	2731
534602	K10	100	3443
534628	K20	20	1394
534644	K20	30	2092
534669	K20	40	2800
534685	K20	50	3508
534701	K20	60	4225
534727	K20	80	5661
534743	K20	100	7012

### Utilisation:

Les éléments intermédiaires sont utilisés comme adaptateur de hauteur pour des pièces usinées et des dispositifs de serrage, et sont montés sur les éléments de base. Le bridage des pièces usinées est effectué à l'aide d'éléments de structure.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de bridage différentes sur la table de la machine.

### Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine.

Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

### Remarque:

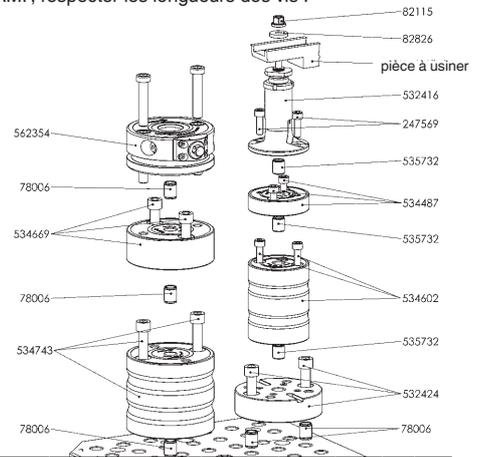
Pour l'adaptation sur des modules de serrage à point zéro, l'alésage de logement pour les tirettes de serrage (conformément aux tailles K10 et K20) est déjà positionné dans l'élément intermédiaire (sont exclues les hauteurs de montage H 20 et 30).

Si deux éléments intermédiaires, ou plus, sont utilisés, ils peuvent être alignés dans l'axe à l'aide des douilles de centrage, puis vissés. Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.

Lors de la fixation sur les plaques modulaires AMF, respecter les longueurs des vis !

Références des douilles de centrage :

- taille K10 : réf. 535732
- taille K20 : réf. 78006



### Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	Vis DIN84 ou ISO4762	E1	E2	G	R	S1
534487	K10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
559683	K10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
534503	K10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
534529	K10	9	78	15	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	3,5
534545	K10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534560	K10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534586	K10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534602	K10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534628	K20	13	112	-	16	M12x25	9,0	9,0	M12	80	-
534644	K20	13	112	-	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	-
534669	K20	13	112	25	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	5,5
534685	K20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534701	K20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534727	K20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534743	K20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5

