

## N° 6210FN

### Élément de base de bridage, rond pour plaque rainurée en T

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
559095	K10	30	1554
559096	K20	30	3080

#### Utilisation:

L'élément de base peut être positionné librement et fixé sur la table avec rainures en T par le biais du bord de serrage périphérique. Les éléments intermédiaires ou éléments de structure peuvent être adaptés.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine avec rainures en T.

#### Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

#### Remarque:

Douilles de centrage :

- Ø15 : réf. 535732

- Ø16 : réf. 78006

Rondelle de bridage :

- réf. K10 = 559140

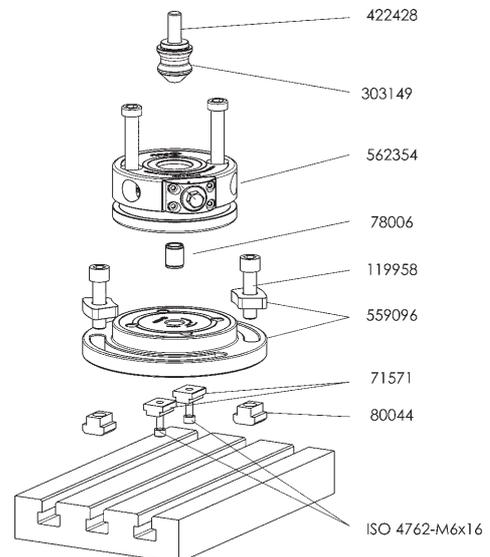
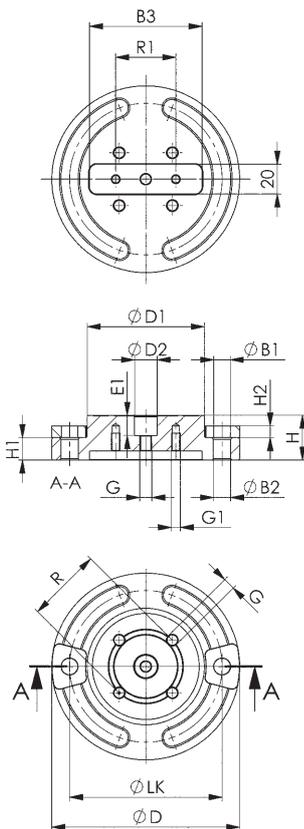
- réf. K20 = 535757.

Le lardon d'alignement d'ajustage n° 6322A avec vis à tête cylindrique

ISO 4762-M6x16 peut être utilisé pour le positionnement sur une plaque rainurée.

#### Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØB2	B3	ØD	ØD1	ØD1 F7	E1	G	G1	H1	H2	ØLK	R	R1
559095	K10	11,0	11,5	75	125	78	15	13,5	5 x M8	2 x M6	15	8	102	50	40
559096	K20	13,5	13,0	95	166	112	16	11,5	5 x M12	2 x M6	15	10	140	80	53



CAD



Sous réserve de modifications techniques.