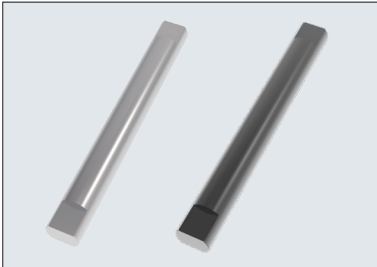
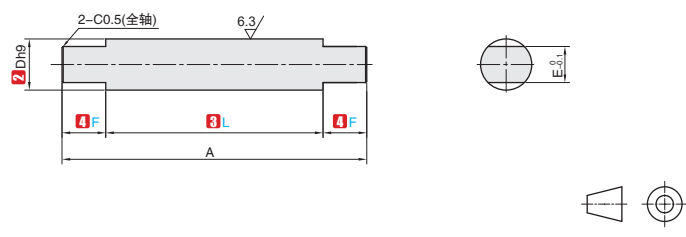




★ 产品特点：备有便于安装带轮或滚轮的键槽加工、平面加工等多种追加加工。



① 代号	M 材质	S 表面处理
RSVSV	45#	四氧化三铁保护膜
RSVJV		无电镀镍
RSVAV		-



视角标准：第一视角

①代号 - ②D - ③L - ④F - ⑤追加加工类型

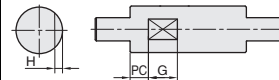
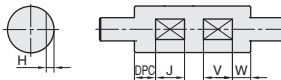
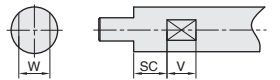
RSVSV - D20 - L300 - F30 - LC

订购编号示例

①代号	直径		③L (指定单位0.1mm)	④F (指定单位0.1mm)	E	A MAX
	②D	h9公差				
RSVSV RSVJV RSVAV	6	0 -0.030	20.0~286.0	7.0~15.0	4.5	300
	8	0	20.0~396.0	8.0~20.0	6	400
	10	-0.036	20.0~496.0	9.0~20.0	8	500
	12		25.0~596.0		9	600
	15	0	25.0~696.0	10.0~25.0	12	680
	16	-0.043	25.0~796.0	10.0~25.0	13	680
	20				16	680
	25	0	30.0~796.0	12.0~30.0	20	680
	30	-0.052		14.0~35.0	25	680

▲ 圆度、垂直度、L尺寸公差请参阅公差表
▲ L+2F≤(A)



⑤追加加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	扳手槽加工
代号	PC	DPC	SC
示例图			
详细说明	PC-G-DPC-J-W-V(指定单位 1mm) G-J-V≤50 虽然在一直线上进行追加加工，但如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时，可能会产生 ±2°的相位差。		SC(指定单位 1mm) SC+V≤LSC=0 或 SC≥1D3-5 不适用虽然在一直线上进行追加加工，与如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时，可能会产生 ±2°的相位差。
	D	H	
	6~17	1	
	18~30	2	
指定方法	PC10-G3	DPC10-J3-W10-V3	SC10

C4
转轴