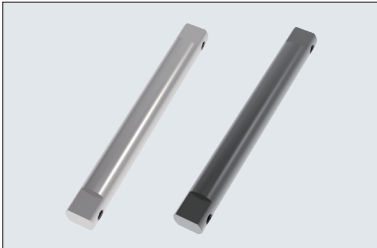
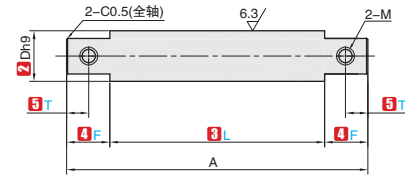

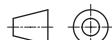




★ 产品特点：备有便于安装带轮或滚轮的键槽加工、平面加工等多种追加加工。



①代号	④材质	⑤表面处理
RSJSJ	45#	四氧化三铁保护膜
RSJFJ		无电镀镍
RSJAJ	SUS304	-

视角标准：第一视角




①代号 - ②D - ③L - ④F - ⑤T - ⑥追加加工类型

RSJSJ - D12 - L300 - F15 - T7 - LC

①代号	直径		③L (指定单位0.1mm)	④F (指定单位0.1mm)	⑤T (指定单位0.1mm)	M	E	A MAX
	②D	h9公差						
RSJSJ RSJFJ RSJAJ	6	0 -0.030	20.0~286.0	7.0~15.0	3.0~8.0	2.6	4.5	300
	8	0	20.0~396.0	8.0~20.0	4.0~10.0	4	6	400
	10	-0.036	20.0~496.0	9.0~20.0	5.0~10.0	5	8	500
	12	0	25.0~596.0					
	15	-0.043	25.0~696.0	10.0~25.0	6.0~13.0	6	12	680
	16	0	25.0~796.0	10.0~25.0	6.0~13.0	6	13	680
	20	0	30.0~796.0	12.0~30.0	8.0~15.0	8	16	680
	25	-0.052					20	680
30	0	25					680	

▲ 圆度、垂直度、L尺寸公差请参阅公差表
 ▲ L+2F≤(A)



⑥追加加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	扳手槽加工
代号	PC	DPC	SC
示例图			
详细说明	PC:G-DPC:J-W-V(指定单位 1mm) G·J·V≤50 虽然在同一直线上进行追加加工, 但如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时, 可能会产生 ±2°的相位差。		SC(指定单位 1mm) SC+V≤LSC=0 或 SC≥1D3~5 不适用 虽然在同一直线上进行追加加工, 与如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时, 可能会产生 ±2°的相位差。
	D	W	V
	6~17	1	10
	18~30	2	15
指定方法	PC10-G3	DPC10-J3-W10-V3	SC10

C4
转轴