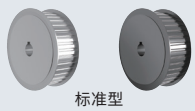
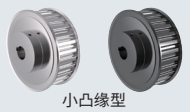
梯形齿同步带轮H型

自制产品 | 交期缩短 | 大批量订单



标准型

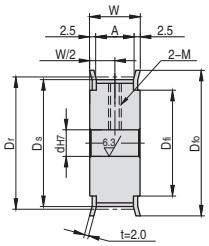


小凸缘型

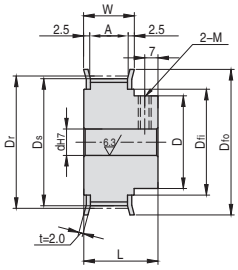
CAD 2D 3D

标准加工 按图定制

代号				M材质		S表面处理	附件
带轮宽度：19.1mm	带轮宽度：25.4mm	带轮宽度：38.1mm	带轮宽度：50.8mm	带轮	法兰		固定螺丝
APAA-H075	APAA-H100	APAA-H150	APAA-H200	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	不锈钢
APAB-H075	APAB-H100	APAB-H150	APAB-H200			黑色阳极氧化	
APAY-H075	APAY-H100	APAY-H150	APAY-H200			硬质阳极氧化	
APAN-H075	APAN-H100	APAN-H150	APAN-H200			无电解镀镍	
APSF-H075	APSF-H100	APSF-H150	APSF-H200	45#	碳钢	四氧化三铁保护膜	钢
APSN-H075	APSN-H100	APSN-H150	APSN-H200			无电解镀镍	

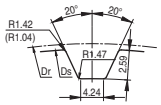


❹A标准型



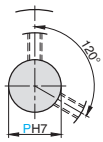
❹B小凸缘型

ISO标准齿形

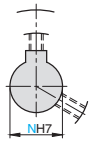


⚠齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异
括号内为齿数为19以下的尺寸
（间距:12.7mm）

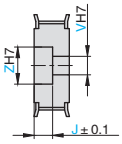
❺H圆孔



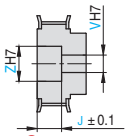
❺P带顶丝圆孔



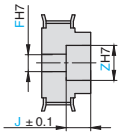
❺N(C)带顶丝键槽孔



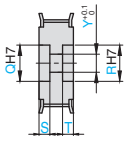
❺V台阶圆孔



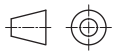
❺V台阶圆孔



❺Y台阶圆孔



❺Y双向台阶孔



视角标准：第一视角

订购编号示例

❶代号	–	❷公称宽度	–	❸齿数	–	❹带轮形状	–	❺轴孔规格	–	❻追加工
APAA	–	H075	–	30	–	A	–	N30	–	A90
APAB	–	H100	–	36	–	B	–	H20		

❶代号	❷公称宽度	❸齿数	❹带轮形状	❺轴孔规格(指定单位1mm) H圆孔 A形	H圆孔 B形	P顶丝圆孔 A形	P顶丝圆孔 B形	N(C)顶丝键槽孔 A形	N(C)顶丝键槽孔 B形	V(F)台阶孔 A形	V(F)台阶孔 B形	Z A形	Z B形	J(单位0.1mm) A形·B形	Y两端台阶孔 A形	Q·R A形	S·T(单位0.1mm) A形	Dr	Ds	D	Dfo	Dfi
APAA APAB APAY APAN APSF APSN	H075 A:21 W:26 L:41	14	A B	12~41	12~35	12~30	12~29	12~30	12~25	12~39	12~33	14~41	14~35	(A形时) 3.0≤J≤W-3.0 (B形时) 3.0≤J≤L-3.0	12~39	14~41	3~28 S+T≤W-3	56.6	55.22	39	61	45
		15		12~46	12~41	12~34	12~33	12~31	12~29	12~44	12~39	14~46	14~41		12~44	14~46		60.64	59.27	45	67	50
		16		12~52	12~44	12~40	12~36	12~36	12~30	12~50	12~42	14~52	14~44		12~50	14~52		64.68	63.31	48	70	56
		17		12~56		12~44		12~41		12~54		14~56			12~54	14~56		68.72	67.35		80	60
		18			12~46		12~38	12~44	12~35		12~44		14~46					72.77	71.39	50		
		19		14~63	14~46	14~49		14~47	14~35	14~61	14~44	16~63	16~46		14~61	16~63		76.81	75.44		87	67
	H100 A:27 W:32 L:47 (L:53)①	20				14~50												80.85	79.48			
		21		14~67	14~54	14~57	14~46	14~50	14~38	14~65	14~52	16~67	16~54		14~65	16~67		84.89	83.52	58	95	75
		22																88.94	87.56			
		24		16~76	16~54	16~65	16~46	16~55	16~38	16~74	16~52	18~76	18~54		16~74	18~76		97.01	95.65		104	84
		25		16~80	16~59	16~70	16~49		16~41	16~80	16~57	18~82	18~59		16~80	18~82		101.06	99.69		111	90
		26		20~84	20~59	20~70	20~49		20~41	20~82	20~57	22~84	22~59		20~82	22~84		105.11	103.73	63		
	H150 A:40 W:45 L:60 (L:65)①	28										22~94				22~94		113.19	111.82		123	102
		30																121.28	119.9		127	105
		32							20~43									129.36	127.99		135	115
		34		20~85	20~67		20~57		20~49	20~83	20~65	22~95	22~67		20~83	22~95		137.45	136.07	71	144	125
		36						20~55										145.53	144.16		152	130
		38																153.62	152.24		165	140
	H200 A:54 W:59 L:74	40																161.7	160.33		170	150
		42			20~72		20~62		20~55		–		–					169.79	168.41	88	180	155
		44								20~103		22~125			20~105	22~125		177.87	176.5		190	170
		48		20~105														194.04	192.67		205	180
		50																202.13	200.76		210	185

⚠ ①>38齿
⊘ 轴孔规格N时，轴孔径9、51~54不能制作。
⊘ 轴孔规格C时，轴孔径13、14、17、21~55不能制作。
⚠ 轴孔规格N时，如在可选择范围内，也可选择NK10。

尺寸参考

⚠ 追加工详情页见 ▶ P944
⚠ 顶丝附件规格表件 ▶ P939
⚠ 键槽规格表件 ▶ P941

爱安特
新商城带来全新体验，3D/2D图纸在线浏览与选型
400-6699-428 www.ant-fa.com