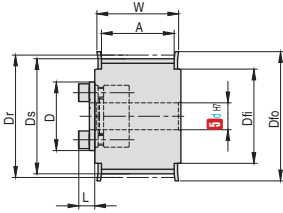


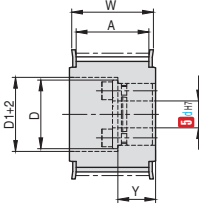
**CAD**  
2D 3D

标准加工  
按图定制


代号		类型	M材质			S表面处理		
同步带宽: 12mm	同步带宽: 15mm		带轮	法兰	胀紧套	带轮	法兰	胀紧套
HQ-APTAA-G5M120	HQ-APTAA-G5M150	标准型 沉孔型	铝合金	铝合金	45#	本色阳 极氧化	本色阳 极氧化	-



④ E标准型

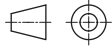


④ F沉孔型



ISO标准齿形

▲ 齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异  
(间距:5.0mm)



视角标准: 第一视角

① 代号 - ② 公称宽度 - ③ 齿数 - ④ 带轮形状 - ⑤ 轴孔径

HQ-APTAA - G5M120 - 34 - E - d10

代号		③ 齿数	④ 带轮形状	⑤ d(轴孔按1mm为单位指定或选择)			Dr	Ds	Dfo	Dfi	
① 代号	② 公称宽度			G5M120		G5M150					
				E形	E形	F形					F形
HQ-APTAA	G5M120 A: 13.3 W: 17.0	24	E F	8	8	8	38.2	37.06	42	30	
		25		8	8	8	39.79	38.65	43	32	
		26		8 · 10	8 · 10	8 · 10	41.38	40.24	45	33	
		28		8 · 10	8 · 10	8 · 10	44.56	43.42	48	36	
		30		10	10		47.75	46.61	51	39	
		32		10 ~ 14	10 ~ 14		50.93	49.79	55	42	
	G5M150 A: 16.3 W: 20.0	34	E F	10 ~ 14	10 ~ 16	10	54.11	52.97	58	46	
		36		10 ~ 14	10 ~ 16		57.3	56.16	61	49	
		40			10 ~ 19		63.66	62.52	67	55	
		44					70.03	68.89	74	62	
		48		12 ~ 14	12 ~ 22	-	76.39	75.25	80	68	
		50					79.58	78.44	83	71	
		54					85.96	84.82	89	77	
		60					95.49	94.35	99	87	

- ▲ 轴孔内有可能未进行表面处理;
- ⊗ 胀紧套以下轴孔规格不能制作: 11; 13; 21;

尺寸参考

- ▲ 胀紧套规格表见 P943
- ▲ 追加加工详情页见 P944



爱安特自营商城焕新登场, 线上下单, 疾速送达



400-6699-428



www.ant-fa.com