

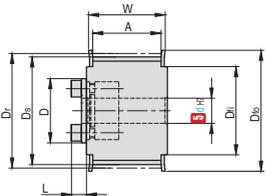




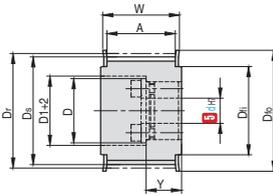
CAD
2D 3D

标准加工
按图定制

代号				类型	M材质			S表面处理		
同步带宽： 10mm	同步带宽： 15mm	同步带宽： 20mm	同步带宽： 25mm		带轮	法兰	胀紧套	带轮	法兰	胀紧套
APTAA-T5100	APTAA-T5150	APTAA-T5200	APTAA-T5250	标准型 沉孔型	铝合金	铝合金	45#	本色阳 极氧化	本色阳 极氧化	-



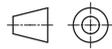
4 E标准型



4 F沉孔型



ISO标准齿形
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异
(间距:5.0mm)



视角标准：第一视角



1 代号 - 2 公称宽度 - 3 齿数 - 4 带轮形状 - 5 轴孔径

APTAA - T5100 - 30 - E - d10

订购编号示例

代号		3 齿数	4 带轮形状	5 d(轴孔按1mm为单位指定或选择)								Dr	Ds	Dfo	Dfi
1 代号	2 公称宽度			T5100		T5150		T5200		T5250					
				E型	E型	F型	E型	F型	E型	F型					
APTAA	T5100 A : 11 W : 16	24	E F	8	8	8	8	8	8	8	38.2	37.4	45	30	
		25		8	8	8	8	8	39.79	39					
		26		8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	41.38	40.6	48	35
		28		8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	8 · 10	44.56	43.75		
	T5150 A : 17 W : 22	30		10	10	10	10	10	10	10	10	47.75	46.95	52	36
		32		10 ~ 14	10 ~ 14	10 ~ 14	10 ~ 14	10 ~ 14	10 ~ 14	10 ~ 14	10 ~ 14	50.93	50.1	55	40
		34		10 ~ 14	10 ~ 16	10	10 ~ 16	10 ~ 16	10 ~ 16	10 ~ 16	10 ~ 16	54.11	53.25	61	45
		36		10 ~ 14	10 ~ 16	10	10 ~ 16	10 ~ 16	10 ~ 16	10 ~ 16	10 ~ 16	57.3	56.45	67	50
	T5200 A : 22 W : 27	40		10 ~ 19	10 ~ 19	10 ~ 19	10 ~ 19	10 ~ 19	10 ~ 19	10 ~ 19	10 ~ 19	63.66	62.85	67	50
		44		12 ~ 22	12 ~ 22	12 ~ 22	12 ~ 22	12 ~ 22	12 ~ 22	12 ~ 22	12 ~ 22	70.03	69.2	74	58
		48		12 ~ 24	12 ~ 24	12 ~ 24	12 ~ 24	12 ~ 24	12 ~ 24	12 ~ 24	12 ~ 24	76.39	75.55	83	63
		50		12 ~ 28	12 ~ 28	12 ~ 28	12 ~ 28	12 ~ 28	12 ~ 28	12 ~ 28	12 ~ 28	79.58	78.75	87	67
T5250 A : 27 W : 32	60	12 ~ 32	12 ~ 32	12 ~ 32	12 ~ 32	12 ~ 32	12 ~ 32	12 ~ 32	12 ~ 32	95.49	94.65	99	80		

⚠ 轴孔内有时可能未进行表面处理;
 ⚠ 胀紧套以下轴孔规格不能制作: 11; 13; 21; 23; 26; 27; 29; 31;

尺寸参考
 ▲ 胀紧套规格表见 P943
 ▲ 追加加工详情页见 P944