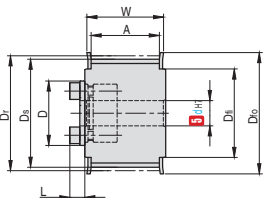


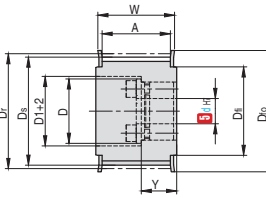
CAD  
2D 3D

标准加工  
按图定制

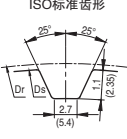
代号		类型	M材质			S表面处理		
同步带宽：10mm	同步带宽：15mm		带轮	法兰	胀紧套	带轮	法兰	胀紧套
APTAA-AT5100	APTAA-AT5150	标准型 沉孔型	铝合金	铝合金	45#	本色阳 极氧化	本色阳 极氧化	-



④ E标准型

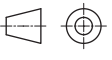


④ F沉孔型



ISO标准齿形

△ 齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异  
括号内尺寸为AT10型  
( AT5间距:5mm AT10间距:10mm )



视角标准：第一视角



① 代号 - ② 公称宽度 - ③ 齿数 - ④ 带轮形状 - ⑤ 轴孔径  
APTAA - AT5100 - 30 - E - d10

代号			④ 带轮形状	⑤ d(轴孔按1mm为单位指定或选择)			Dr	Ds	Dfo	Dfi	
① 代号	② 公称宽度	③ 齿数		AT5100	AT5150						
				E型	E型	F型					
APTAA	AT5100 A: 11.6 W: 16.5	24	E	8	8	8	38.2	37	45	30	
		25		F	8 · 10	8 · 10	8 · 10	39.79			38.6
		26						41.38			40.2
		28						44.56			43.35
	30	47.75	46.55								
	AT5150 A: 16.6 W: 21.5	32	F	10 · 12 · 14	10 · 12 · 14	10	50.93	49.7	55	40	
		36					57.3	56.05	61	45	
		40					63.66	62.45	67	50	

- △ 轴孔内有时可能未进行表面处理;
- ⊗ 胀紧套以下轴孔规格不能制作: 11; 13;

尺寸参考

- △ 胀紧套规格表见 P943
- △ 追加加工详情页件 P944

