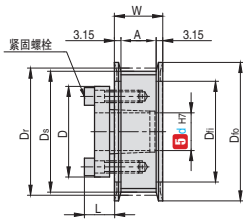


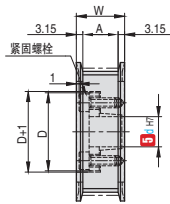
CAD
2D/3D

标准加工
按图定制

代号		类型	M材质			S表面处理		
同步带宽: 15mm	同步带宽: 25mm		带轮	法兰	衬套	带轮	法兰	衬套
HQ-APZAA-G8M150	HQ-APZAA-G8M250	标准型 沉孔型	铝合金	铝合金	45#	本色阳 极氧化	本色阳 极氧化	四氧化 三铁保 护膜



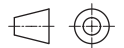
④ E标准型



④ F沉孔型



△齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异
(间距: 8.0mm)



视角标准: 第一视角



①代号 - ②公称宽度 - ③齿数 - ④带轮形状 - ⑤轴孔径
 HQ-APZAA - G8M150 - 34 - E - d16

代号		③ 齿数	④ 带轮形状	⑤ d(轴孔按1mm为单位指定或选择)				Dr	Ds	Dfo	Dfi
① 代号	② 公称宽度			G8M150		G8M250					
				E形 (ST衬套)	F形 (SH衬套)	E形 (ST衬套)	F形 (SH衬套)				
HQ-APZAA	G8M150 A: 16.7 W: 23.0	20	E F	12~17	12	12~17	12~15	50.93	49.56	62	40
		22		12~17	12	12~17	12~17	56.02	54.65	64	45
		24		12~17	12	12~17	12~17	61.12	59.75	70	50
		25		12~25		12~25	12~25	63.66	62.29	72	52
		26		14~25		14~25	14~25	66.21	64.84	75	54
		28		14~25		14~25	14~25	71.3	69.93	80	59
		30		14~32		14~32	14~32	76.39	75.02	85	64
		32		14~32		14~32	14~32	81.49	80.12	90	69
	G8M250 A: 26.7 W: 33.0	34	E F			16~35	16~35	86.58	85.21	95	74
		36		16~35	-	16~35	16~35	91.67	90.3	100	79
		38						96.77	95.4	105	84
		40						101.86	100.49	110	89
		44						112.05	110.68	121	99
		48		20~35		20~35	20~35	122.23	120.86	131	109
		50						127.32	125.95	136	114
		60						152.79	151.42	161	140

- △ 轴孔内有可能未进行表面处理;
- ⊗ ST衬套以下规格不能制作: 13; 21; 23; 26; 27; 29; 31; 33; 34;
- ⊗ SH衬套以下规格不能制作: 9; 13; 21; 23; 26; 27; 29; 31; 33; 34;

尺寸参考

- △ 衬套规格表见 P942
- △ 追加工详情页见 P944

