
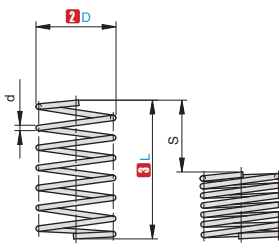


外径基准型(最大压缩量45%)

发黑型压缩圆线弹簧



①代号	类型	材料	颜色
WRYJ	45%压缩量	SWP-A	黑色



外径 D 10mm 以下 ${}^0_{-0.5\text{mm}}$
13mm 以上 ${}^0_{-0.8\text{mm}}$

自由长度 L 50 以下 $\pm 1\text{mm}$
55 以上 $\pm 1.5\text{mm}$

视角标准：第一视角

J2
弹簧




①代号

-

②D

-

③L

WRYJ - D3 - L5

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)		
WRYJ	3	5▲	0.26	2	0.49	2.25	1.1		
		10▲	0.32	5	0.49	4.5	2.2		
		15▲	0.32	5	0.48	6.7	3.2		
		20▲	0.35	7	0.49	9	4.4		
		25▲	0.35	7	0.49	11.2	5.5		
		30	0.4	13.2	0.49	13.5	6.6		
		35	0.4	13.2	0.48	15.7	7.6		
		40	0.4	13.2	0.49	18	8.8		
	WRYJ	4	5▲	0.32	2.3	0.49	2.25	1.1	
			10▲	0.35	3.1	0.49	4.5	2.2	
			15▲	0.4	5.6	0.48	6.7	3.2	
			20▲	0.4	5.6	0.49	9	4.4	
			25▲	0.45	9.9	0.49	11.2	5.5	
			30▲	0.45	9.9	0.49	13.5	6.6	
			35	0.5	16.5	0.48	15.7	7.6	
			40	0.5	16.5	0.49	18	8.8	
		45	0.5	16.5	0.49	20	9.8		
		50	0.5	16.5	0.48	22.5	10.8		
		55	0.5	16.5	0.49	24.7	12.1		
		60	0.5	16.5	0.47	27	12.7		
		65▲	0.55	26.4	0.49	29.2	14.3		
		70▲	0.55	26.4	0.49	31.5	15.4		
	WRYJ	5	5▲	0.35	2	0.49	2.25	1.1	
			10▲	0.38	2.8	0.49	4.5	2.2	
			15▲	0.4	3.4	0.48	6.7	3.2	
			20▲	0.45	5.4	0.49	9	4.4	
			25▲	0.5	8.5	0.49	11.2	5.5	
			30	0.55	13.2	0.49	13.5	6.6	
			35	0.55	13.2	0.48	15.7	7.6	
			40	0.55	20.4	0.49	18	8.8	
			45	0.6	20.4	0.49	20	9.8	
			50	0.6	20.4	0.48	22.5	10.8	
			55	0.6	20.4	0.49	24.7	12.1	
			60	0.6	20.4	0.47	27	12.7	
		65	0.6	20.4	0.49	29.2	14.3		
		70	0.6	20.4	0.49	31.5	15.4		
		WRYJ	6	5▲	0.4	2.3	0.49	2.25	1.1
				10	0.5	5	0.49	4.5	2.2
				15	0.55	8	0.48	6.7	3.2
				20	0.55	8	0.49	9	4.4
			25	0.6	12	0.49	11.2	5.5	
			WRYJ	8	30	0.65	16	0.49	13.5
35	0.65				17	0.48	15.7	7.6	
40	0.65				17	0.49	18	8.8	
45	0.65	17			0.49	20	9.8		
50	0.7	25.2			0.48	22.5	10.8		
55	0.7	25.2			0.49	24.7	12.1		
60	0.7	25.2			0.47	27	12.7		
65	0.7	25.2			0.49	29.2	14.3		
WRYJ	10	70		0.7	25.2	0.49	31.5	14.7	
		10		0.6	5	0.49	4.5	2.2	
		15		0.65	7.5	0.48	6.7	3.2	
		20		0.7	10.8	0.49	9	4.4	
		25		0.7	10.8	0.49	11.2	5.5	
		30		0.75	14.5	0.49	13.5	6.6	
		35		0.75	14.5	0.48	15.7	7.6	
		40		0.8	20	0.49	18	8.8	
WRYJ	12	45	0.8	20	0.49	20	9.8		
		50	0.8	20	0.48	22.5	10.8		
		55	0.8	20	0.49	24.7	12.1		
		60	0.85	27.6	0.47	27	12.7		
		65	0.85	27.6	0.49	29.2	14.3		
		70	0.85	27.6	0.47	31.5	14.7		
		80	0.85	28.1	0.49	36	17.7		
		WRYJ	10	10	0.65	5	0.49	4.5	2.2
	15			0.65	5	0.48	6.7	3.2	
	20			0.8	10.4	0.49	9	4.4	
	25			0.8	10.4	0.49	11.2	5.5	
	30			0.85	14	0.49	13.5	6.6	
	35			0.85	14	0.48	15.7	7.6	
	40			0.9	17.5	0.49	18	8.8	
	45			0.9	17.5	0.49	20	9.8	
	WRYJ	12	50	0.9	17.5	0.48	22.5	10.8	
55			0.9	17.5	0.49	24.7	12.1		
60			1	31	0.47	27	12.7		
65			1	31	0.49	29.2	14.3		
70			1	31	0.47	31.5	14.7		
80			1	31	0.49	36	17.7		
10			0.7	4.6	0.49	4.5	2.3		
15			0.7	4.6	0.48	6.7	3.2		
20	0.8	7.2	0.49	9	4.4				
25	0.8	7.2	0.49	11.2	5.5				



爱安特自营商城焕新登场, 线上下单, 疾速送达



400-6699-428



www.ant-fa.com

外径基准型(最大压缩量45%)

发黑型压缩圆线弹簧

J2
弹簧

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
WRYJ	12	30	0.9	11.3	0.49	13.5	6.6
		35	0.9	11.3	0.48	15.7	7.6
		40	0.9	11.3	0.49	18	8.8
		45	0.9	11.3	0.49	20	9.8
		50	1	18	0.48	22.5	10.8
		55	1	18	0.49	24.7	12.1
		60	1	18	0.47	27	12.7
		65	1	18	0.49	29.2	14.3
		70	1.1	28.1	0.47	31.5	14.7
		80	1.1	27.5	0.49	36	17.7
	13	10	0.75	4.9	0.49	4.5	2.3
		15	0.8	6	0.48	6.7	3.2
		20	0.8	6	0.49	9	4.4
		25	0.85	7.2	0.49	11.2	5.5
		30	1	15	0.49	13.5	6.6
		35	1	15	0.48	15.7	7.6
		40	1	15	0.49	18	8.8
		45	1	15	0.49	20	9.8
		50	1	15	0.48	22.5	10.8
		55	1.1	22	0.49	24.7	12.1
	14	60	1.1	22	0.47	27	12.7
		65	1.1	22	0.49	29.2	14.3
		70	1.1	22	0.47	31.5	14.7
		80	1.1	22	0.49	36	17.7
		90	1.2	33.6	0.49	40.5	19.9
15		0.8	5.2	0.48	6.7	3.2	
20		0.9	7.9	0.49	9	4.4	
25		0.9	7.9	0.49	11.2	5.5	
30		1	12	0.49	13.5	6.6	
35		1	12	0.48	15.7	7.6	
16	40	1	12	0.49	18	8.8	
	45	1	12	0.49	20	9.8	
	50	1.1	18.2	0.48	22.5	10.8	
	55	1.1	18.2	0.49	24.7	12.1	
	60	1.1	18.2	0.47	27	12.7	
	65	1.2	27.6	0.49	29.2	14.3	
	70	1.2	27.6	0.47	31.5	14.7	
	80	1.2	27.6	0.49	36	17.7	
	90	1.3	39.7	0.49	40.5	19.9	
	15	0.9	6.3	0.48	6.7	3.2	
18	20	1	8.7	0.49	9	4.4	
	25	1	8.7	0.49	11.2	5.5	
	30	1.1	12.8	0.49	13.5	6.6	
	35	1.1	12.8	0.48	15.7	7.6	
	40	1.2	18.6	0.49	18	8.8	
	45	1.2	18.6	0.49	20	9.8	
	50	1.2	18.6	0.48	22.5	10.8	
	55	1.2	18.6	0.49	24.7	12.1	
	60	1.3	26.8	0.47	27	12.7	
	65	1.3	26.8	0.49	29.2	14.3	
20	70	1.3	26.8	0.47	31.5	14.7	
	80	1.4	36	0.49	36	17.7	
	90	1.4	36.4	0.49	40.5	19.9	
	20	1.2	9	0.98	9	8.8	
	25	1.3	12.4	0.96	11.2	10.8	
	30	1.3	12.4	0.94	13.5	12.7	
	35	1.4	16.1	0.94	15.7	14.7	
	40	1.5	21	0.98	18	17.7	
	45	1.5	21	1	20	19.9	
	50	1.5	21	0.98	22.5	22.1	
55	1.6	28.8	0.98	24.7	24.3		

①代号	②D	③L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
WRYJ	18	60	1.6	28.8	0.98	27	26.5
		65	1.6	28.8	0.98	29.2	28.7
		70	1.7	37.4	0.98	31.5	30.9
		80	1.7	37.4	0.98	36	35.3
		20	1.2	7.2	0.98	9	8.8
	20	25	1.3	9.8	0.96	11.2	10.8
		30	1.4	12.6	0.94	13.5	12.7
		35	1.4	12.6	0.94	15.7	14.7
		40	1.5	16.5	0.98	18	17.7
		45	1.5	16.5	1	20	19.9
		50	1.6	21.6	0.98	22.5	22.1
		55	1.6	21.6	0.98	24.7	24.3
		60	1.6	21.6	0.98	27	26.5
		65	1.7	28.1	0.98	29.2	28.7
		70	1.7	28.1	0.98	31.5	30.9
	22	80	1.7	28.1	0.98	36	35.3
		20	1.3	7.8	0.98	9	8.8
		25	1.4	10.5	0.98	11.2	11
		30	1.4	10.5	0.98	13.5	13.2
		35	1.5	13.5	0.98	15.7	15.4
		40	1.5	13.5	0.98	18	17.7
		45	1.7	22.1	0.98	20.2	19.8
		50	1.7	22.1	0.98	22.5	22.1
		55	1.7	22.1	0.98	24.7	24.2
		60	1.8	28.8	0.98	27	26.5
	27	65	1.8	28.8	0.98	29.2	28.6
		70	1.8	28.8	0.98	31.5	30.9
		80	1.8	28.8	0.98	36	35.3
		30	1.7	14.1	0.98	13.5	13.2
		35	1.7	14.1	0.98	15.7	15.4
		40	1.7	14.1	0.98	18	17.7
		45	1.9	21.4	0.98	20.2	19.8
		50	1.9	21.4	0.98	22.5	22.1
		55	2	26	0.98	24.7	24.2
		60	2	26	0.98	27	26.5
	27	65	2	26	0.98	29.2	28.6
		70	2	26	0.98	31.5	30.9
		80	2	26	0.98	36	35.3

载荷计算方法

载荷=弹簧系数×压缩量
(国际单位)
 $N=N/mm \times Smm$
 $kgf=kgf/mm \times Fmm$
 $(kgf=N \times 0.101972)$

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值，且因生产批次不同会稍有偏差。
- ▲ 使用次数：100万次
- ▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断，标有*符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。
- ▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的，请放心使用。



新商城带来全新体验, 3D/2D图纸在线浏览与选型



400-6699-428



www.ant-fa.com