

聚氨酯接驳带

钢丝芯线



■ 钢丝芯线



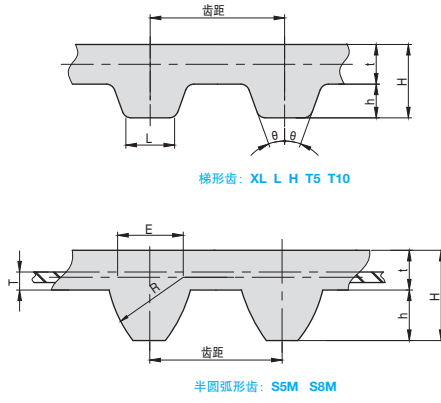
CAD
2D/3D

标准加工

代号	类型	材质		
		本体	芯线	帆布
CBPUN	标准型	聚氨酯	钢丝	-
CBPUT				尼龙帆布
CBPUG				尼龙帆布
CBPUD	精致型	聚氨酯	钢丝	-
HQ-CBPUN				尼龙帆布
HQ-CBPUG				尼龙帆布
HQ-CBPUD				尼龙帆布

产品特点: 能提供良好的耐磨性及抗腐蚀, 不同级数的钢丝芯线皮带有更好的拖拉力。传动准确、平稳, 具有传动和传送作用。

- ▲注: 使用温度 0~80°C。
- ▲注: 接驳处无接缝, 芯线未连接通过热接两端。
- ▲注: 加强芯线可保证其在转动中仍然保持良好的运动能力, 传动可靠, 尺寸稳定。
- ▲注: 钢丝芯线皮带不可从背面张紧, 否则芯线会断裂。
- ▲注: 聚氨酯材质为乳白色。
- ▲注: 长度公差为 0-2 个齿
- ▲注: 齿面贴布可降低带轮与导轨之间的摩擦, 降低噪音, 背面贴布可降低与传送物或带轮之间的摩擦, 降低噪音。



订购编号示例

① 代号 - ② 齿形 ③ 公称宽度 - ④ 齿数

CBPUN - XL025 - 120

① 代号	② 齿形	③ 公称宽度	④ 齿数	皮带宽度 (mm)	① 代号	② 齿形	③ 公称宽度	④ 齿数	皮带宽度 (mm)		
标准款	XL	025	120 ~ 1500	6.4	精致款	XL	025	120 ~ 1500	6.4		
		037		9.5			037		9.5		
		050		12.7			050		12.7		
	CBPUN 标准型	L	050	80-1500		12.7	HQ-CBPUN 标准型	L	050	80-1500	12.7
			075			19.1			075		19.1
			100			25.4			100		25.4
CBPUT 齿面贴布型		H	150	60-1000	38.1	HQ-CBPUG 背面贴布型		H	150	60-1000	38.1
			200		50.8				200		50.8
			250		63.5				250		63.5
	CBPUG 背面贴布型	S5M	100	150-2000	10		HQ-CBPUD 两面贴布型	S5M	100	150-2000	10
			150		15				150		15
			250		25				250		25
CBPUD 两面贴布型		S8M	150	90-1250	15	HQ-CBPUG 背面贴布型		S8M	150	90-1250	15
			250		25				250		25
			300		30				300		30
	CBPUG 背面贴布型	T5	400	150-2000	40		HQ-CBPUD 两面贴布型	T5	400	150-2000	40
			100		10				100		10
			150		15				150		15
CBPUD 两面贴布型		T10	200	80-1500	20	HQ-CBPUG 背面贴布型		T10	200	80-1500	20
			250		25				250		25
			300		30				300		30
	CBPUD 两面贴布型	T10	400	80-1500	40		HQ-CBPUG 背面贴布型	T10	400	80-1500	40
			500		50				500		50

G5

门组件
拉手/合页
手柄/手轮