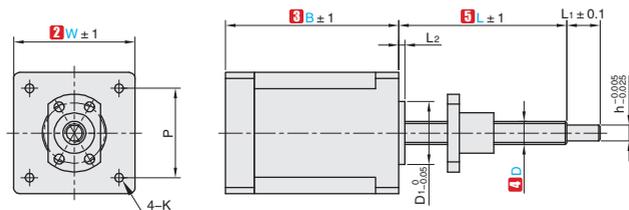


# 丝杆电机

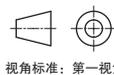


①代码	类型	M材质		螺纹旋向
		丝杆	螺帽	
SMWG	外部驱动式	SCM450	SCM415H	右旋

- ▲ 滚珠丝杆精度等级为 C7。
- ▲ 选型时丝杆长度须留余量，并防止螺帽跑出丝杆末端，导致产品无法使用。
- ▲ 本产品型号不含驱动器，驱动器请分开询价购买。



L < 150 时，无轴端凸台



B8  
丝杆电机

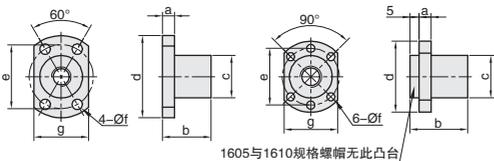


①代码 - ②W - ③B - ④D - ⑤L - ⑥螺帽方向X - ⑦配件  
 SMWG - W20 - B20 - D0601 - L100 - Z - AN

①代码	②W	③B	④D 丝杆规格	⑤L (步进值1)	⑥螺帽 方向	⑦配件	P	D <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	L <sub>1</sub>	K	额定电流 (A)	额定电压 (V)	相电阻 (Ohm)	相电感 (mH)	转子惯量 (gcm <sup>2</sup> )	相数	绝缘 等级
SMWG	20	20	0601	30~150			15.4	16	1.5	4	5	M2深3	0.5	2.5	4.9	1.5	2	2	B (130°C)
		42												4.3	8.6	3.5	3.6		
	28	34	0801 0802	30~200			23			6	6	M2.5深 3.5	1	2.1	2	1.4	9		
		45												2.9	2.8	2.3	13		
	35	34	0801 0802	40~350		Z (正装)	AN (无配件)	26	22	2	6(8) ★	6(8) ★	M3深 3.5	1.5	1.8	1.23	1.4	20	
		47													2.9	1.9	3.2	30	
	42	34	1202 1205 1210	40~350		F (反装)	AB (带刹车)	31					M3深4	1.5	2.6	1.8	2.8	35	
		40													3.3	2.2	4.6	55	
		48													2	0.8	1.8	70	
		60													2.5	1	2.8	105	
	57	45	1202 1205 1210	45~500			AC (带增量 编码器)	47.1	38.1	1.5	8	8	Ø5.2 深5	3	2.1	0.71	1.9	150	
		55													2.6	0.86	2.6	300	
65		3													0.76	3.2	400		
	75												4	3.6	0.9	4.5	480		

- ▲ 当 W35/42 时，D 丝杆规格 0801, 0802 对应 h=6 和 L<sub>1</sub>=6; D 丝杆规格 1202, 1205, 1210 对应 h=8 和 L<sub>1</sub>=8。
- ▲ 1202 表示直径为 12，导程为 02。
- ▲ 机身宽度 W20，无刹车。
- ▲ 螺帽图示为正装螺帽，螺帽法兰在电机侧；反装螺帽法兰在丝杆末端侧。
- ▲ 丝杆步进电机配有引出线，20 和 28 系列约为 320mm，其余系列为 500mm，红、红白、绿、绿白分别对应驱动器 A<sup>+</sup>、A<sup>-</sup>、B<sup>+</sup>、B<sup>-</sup>。

## 螺帽



丝杆规格: 0601-1202

丝杆规格: 1205-1616

1605与1610规格螺帽无此凸台

④D丝杆规格	a	b	c	d	e	f	g
0601	3.5	15	12	24	18	3.4	16
0801	4	16	14	27	21		18
0802						24	
1202	5	28	20	37	29	4.5	30
1205		30		40	32		
1210			24	40	32		
1605	10	42				5.5	40
1610			28	48	38		
1616		45					



爱安特自营商城焕新登场，注册有礼，一键直达



400-6699-428



www.ant-fa.com