


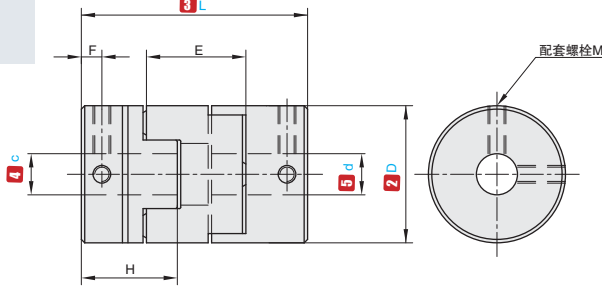
★ 产品特点：使用铝青铜做调整环，具有更大的容许扭矩。



**CAD 2D 3D**

①代号	主体M材质	弹性体M材质	S表面处理
CPHGJ	SUS304不锈钢	铝青铜	抛光处理

▲ 中间滑块尺寸比端部尺寸偏大为正常产品。



▲ c和d开口加工前的公差为H8。

视角标准：第一视角



①代号 - ②D - ③L - ④c - ⑤d - (CK) - (DK)

CPHGJ - 20 - 21.4 - c5 - d6

CPHGJ - 20 - 21.4 - c5 - d6 - CK - DK



①代号	②D	③L	④c⑤d 可选范围		E	F	H	M	紧固螺栓扭矩 (N·m)
CPHGJ	14.5	16	4 5 6 6.35 7 8		12	3.0	7.1	M3	1.2
	16.8	19.8	5 6 6.35 7 8 9		12.7	3.0	10.1	M4	2.5
	20	21.4	5 6 6.35 8 9 9.525 10		17.7	2.8	21	M4	2.5
	26	25.6	5 6 8 9 9.525 10 11 12 12.7		20	3.4	14	M4	2.5
	30	33	8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15		20.3	3.2	14	M4	2.5
	34	34	8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 17		18.4	3.5	20.7	M5	5
	38	39.5	10 12 12.7 14 15 16 17 18 19		22.35	3.8	16.5	M5	5
	45	43.6	10 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20 22		25.8	7.8	26.2	M5	5
	55	49.4	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28		25.8	6.0	21	M6	8
	70	57	16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35		25	13.5	36.5	M8	20

①代号	②D	③L	额定扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	静态扭转刚度 (N·m/rad)	惯性矩 (kg·m²)	重量 (g)
CPHGJ	14.5	16	1.6			±0.1	9000	48	4x10 <sup>-8</sup>	16
	16.8	19.8	2.2	0.5		±0.1	7000	92	1x10 <sup>-7</sup>	45
	20	21.4	3.2			±0.1	6000	200	2x10 <sup>-6</sup>	63
	26	25.6	10	0.8	0.6	±0.2	4800	430	6x10 <sup>-6</sup>	110
	30	33	15			±0.2	3600	832	2.5x10 <sup>-5</sup>	200
	34	34	16			±0.2	3500	1280	4x10 <sup>-5</sup>	340
	38	39.5	28			±0.3	3000	1282	1x10 <sup>-4</sup>	355
	45	43.6	34			±0.3	2800	1400	1.7x10 <sup>-4</sup>	637
	55	49.4	45	1.2	0.2	±0.5	2500	1920	3.3x10 <sup>-4</sup>	800
	70	57	55	1.6		±0.6	2500	2000	11x10 <sup>-4</sup>	1110

▲ 以上参数由最大孔径测得。

键槽尺寸公差表 (JS9)

轴孔直径 c-d	b		t		键公称尺寸 b×h
	基准尺寸	容差	基准尺寸	容差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0		2×2
8~10	3		1.4	+0.1	3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8	0	4×4
12.1~17	5		2.3		5×5
17.1~22	6		2.8		6×6
22.1~24	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8×7

可选加工代码	c孔键槽加工 CK	d孔键槽加工 DK
技术说明		

▲ 键槽加工仅适用≥6的孔径。  
▲ 键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。  
▲ 非标准键槽请联系销售工程师。



交货期 **7天发货**

数量分类	标准订单	特殊订单
	小单	大单
数量	1-20	21以上
交货期	7工作日	现询

▲ 遇到特殊期间，交期会有变更，详情请见官网通知。