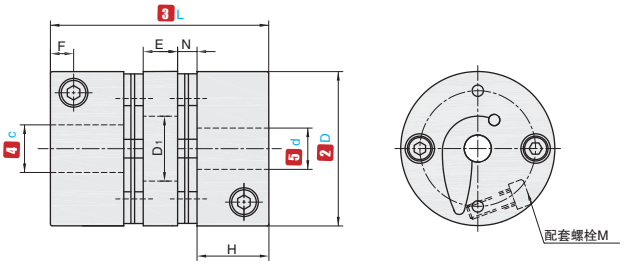
# 铝合金双膜片内部型联轴器
## 夹紧型

交期缩短　大批量订购 bulk order

产品特点：膜片采用 304 不锈钢扭转刚性高，内部夹紧，减少安装误差，能准确控制轴的旋转，专为伺服、步进电机设计。

| ❶代号 | 主体 M 材质 | 弹性体 M 材质 | S 表面处理 |
|---|---|---|---|
| CPLAMC | 高强度铝合金 | SUS304 不锈钢 | 阳极氧化处理 |




⚠c 和 d 开口加工前的公差为 H8。

**订购编号示例**

| | ❶代号 | - | ❷D | - | ❸L | - | ❹c | - | ❺d | - | (CK) | - | (DK) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | CPLAMC | - | 44 | - | 50 | - | c12 | - | d17 | | | | |
| 标准键槽追加 | CPLAMC | - | 44 | - | 50 | - | c12 | - | d17 | - | CK | - | DK |
| 非标键槽追加 | CPLAMC | - | 44 | - | 50 | - | c12 | - | d17 | - | CK5 | - | DK5 |

⚠非标键槽加工请按照追加工键槽尺寸表，如有问题请联系销售工程师。

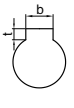
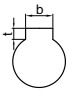
| ❶代号 | ❷D | ❸L | ❹c ❺d 可选范围 | E | N | $D_1$ | F | H | M | 紧固螺丝扭矩 (N·m) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CPLAMC | 19 | 27 | 3 4 5 6 6.35 7 8 | 5.2 | 1.8 | 8.5 | 3.3 | 9.1 | M2.5 | 0.8 |
| | 26 | 35 | 5 6 6.35 7 8 9 9.525 10 | 6.5 | 2.6 | 12.5 | 3.9 | 11.65 | M3 | 1.2 |
| | 34 | 45 | 5 6 6.35 8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 | 9.5 | 3.5 | 15 | 4.85 | 14.25 | M4 | 2.5 |
| | 39 | 50 | 8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 | 11.2 | 4.5 | 17.5 | 5.0 | 14.9 | M4 | 2.5 |
| | 44 | 50 | 8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20 | 11.2 | 4.5 | 22 | 5.0 | 14.9 | M4 | 2.5 |
| | 56 | 64 | 8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20 22 25 | 13.5 | 5.5 | 32.5 | 6.4 | 19.75 | M5 | 5 |

| ❶代号 | ❷D | ❸L | 额定扭矩 (N·m) | 容许偏心 (mm) | 容许偏角 (°) | 容许轴向偏差 (mm) | 容许转速 (rpm) | 静态逆转刚度 (N·m/rad) | 惯性矩 ($kg·m^2$) | 重量 (g) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CPLAMC | 19 | 27 | 1 | 0.12 | 1.5 | ±0.18 | 10000 | 700 | $9.1x10^{-7}$ | 18 |
| | 26 | 35 | 2 | 0.15 | | ±0.3 | 10000 | 1850 | $3.0x10^{-6}$ | 44 |
| | 34 | 45 | 5 | 0.17 | | ±0.36 | 10000 | 2850 | $9.0x10^{-6}$ | 83 |
| | 39 | 50 | 8 | 0.22 | | ±0.45 | 10000 | 4050 | $3.0x10^{-5}$ | 125 |
| | 44 | 50 | 12 | 0.22 | | ±0.54 | 10000 | 9000 | $3.8x10^{-5}$ | 140 |
| | 56 | 64 | 25 | 0.27 | | ±0.72 | 10000 | 10000 | $1.6x10^{-4}$ | 320 |

⚠以上参数由最大孔径测得。

■ 键槽尺寸公差表

| 轴孔直径 c·d | b 基准尺寸 | b 容差 | t 基准尺寸 | t 容差 | 键公称尺寸 b×h |
|---|---|---|---|---|---|
| 6~7.9 | 2 | ±0.0125 | 1.0 | 0.1 0 | 2×2 |
| 8~10 | 3 | | 1.4 | | 3×3 |
| 10.1~12 | 4 | ±0.0150 | 1.8 | | 4×4 |
| 12.1~17 | 5 | | 2.3 | | 5×5 |
| 17.1~22 | 6 | ±0.0180 | 2.8 | | 6×6 |
| 22.1~24 | 8 | | 3.3 | 0.2 0 | 8×7 |

| 可选加工 | c 孔键槽加工 | d 孔键槽加工 |
|---|---|---|
| 代码 | CK | DK |
| 技术说明 |  |  |



⚠键槽加工仅适用≥6的孔径。
⚠键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。

D1 联轴器