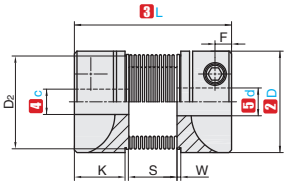
夹紧型

不锈钢波纹管型联轴器

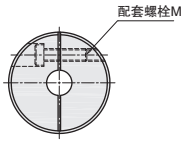
交期缩短　大批量订单

★ 产品特点：整体采用不锈钢材质，抗腐蚀性好，波纹管和轴套采用激光焊接，专为伺服马达、步进电机设计，波纹管结构更有效补偿径向、轴向、角向偏差。

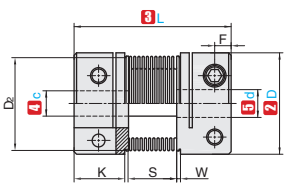
❶代号	主体[M]材质	[S]表面处理
CPRGC	SUS304不锈钢	抛光处理



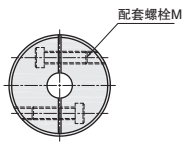
D=16–40

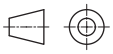


⚠c和d开口加工前的公差为H8。



D=55–105





视角标准：第一视角

订购编号示例

标准键槽追加

❶代号	–	❷D	–	❸L	–	❹c	–	❺d	–	(CK)	–	(DK)
CPRGC	–	32	–	42	–	c8	–	d9				
CPRGC	–	32	–	42	–	c8	–	d9	–	CK	–	DK

❶代号	❷D	❸L	❹c❺d 可选范围	K	W	S	D_2	F	M	紧固螺丝扭矩 (N·m)
CPRGC	16	27	4 5 6 6.35 7 8	7.5	2	8	13.5	3	M2.5	0.8
	20	32	5 6 6.35 7 8 9 9.525 10	7.2	2.8	12	18	3	M3	1.2
	25	37	6 6.35 7 8 9 9.525 10 11 12	9.5	3	12	20.2	4.5	M3	1.2
	32	42	8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15	8	4	18	27.2	4.5	M4	2.5
	40	55	8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20	11.5	6	20	34.5	5.0	M5	5
	55	72	10 11 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25	16.5	6	27	51.9	10	M6	8
	65	81	10 11 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32	19.5	7	28	60.5	10.5	M6	8

❶代号	❷D	❸L	额定扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	静态逆转刚度 (N·m/rad)	惯性矩 ($kg·m^2$)	重量 (g)
CPRGC	16	27	1	0.10	1.5	+0.4 –1.2	9400	150	$8.1x10^{-7}$	23
	20	32	1.5	0.15	2	+0.6 –1.8	7600	220	$2.3x10^{-6}$	36
	25	37	2	0.15	2	+0.6 –1.8	6100	330	$6.9x10^{-6}$	75
	32	42	3	0.20	2	+0.8 –2.5	4700	490	$2.1x10^{-5}$	130
	40	55	15	0.20	2	+0.8 –2.5	4200	530	$2.3x10^{-5}$	265
	55	72	33	0.20	2	+0.8 –2.5	3900	860	$3.7x10^{-5}$	735
	65	81	80	0.20	2	+0.8 –2.5	3500	900	$3.6x10^{-5}$	1000

⚠以上参数由最大孔径测得。

键槽尺寸公差表(JS9)

轴孔直径 c·d	b 基准尺寸	b 容差	t 基准尺寸	t 容差	键公称尺寸 b×h
6~7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8~10	3		1.4		3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8		4×4
12.1~17	5		2.3		5×5
17.1~22	6	±0.0180	2.8	+0.2 0	6×6
22.1~24	8		3.3		8×7

可选加工	c孔键槽加工	d孔键槽加工
代码	CK	DK
技术说明		

⚠ 键槽加工仅适用≥6的孔径。
⚠ 键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。
⚠ 非标键槽请联系销售工程师。

交货期　交货期 15 天发货

数量分类	标准订单	特殊订单
	小单	大单
数量	1–20	21以上
交货期	15工作日	现询

⚠ 遇到特殊期间，货期会有变更，详情见官网通知。