
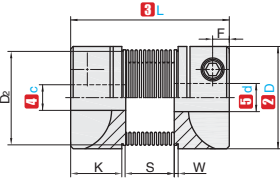


★ 产品特点：轴套材质为铝合金，波纹管为不锈钢材质，抗腐蚀性好，波纹管结构更有效补偿径向、轴向、角向偏差，专为伺服马达，步进电机设计。

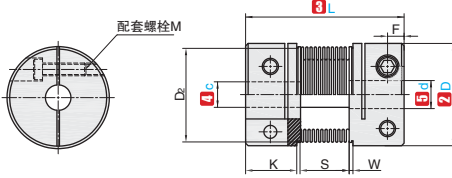


CAD
2D
3D

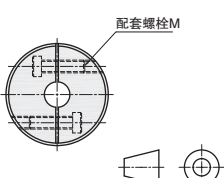
1 代号 CPRAC	主体M材质 高强度铝合金	S表面处理 阳极氧化处理
----------------------	-----------------	-----------------



D=16-40



D=55-105



视角标准：第一视角

⚠ c和d开口加工前的公差为H8.



标准键槽追加

1代号 - 2D - 3L - 4c - 5d - (CK) - (DK)

CPRAC - 32 - 42 - c8 - d9 - CK - DK



1代号	2D	3L	4c/d 可选范围				K	W	S	D ₂	F	M	紧固螺丝扭矩 (N·m)													
CPRAC	16	27	4	5	6	6.35	7	8	7.5	2	8	13.5	3	M2.5	0.8											
	20	32	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10	7.2	2.8	12	18	3.0	M3	1.2									
	22.5	34	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12	8.05	2.8	12.3	20.2	3.2	M3	1.2							
	25	37	6	6.35	7	8	9	9.525	10	12	9.5	3	12	20.2	4.5	M3	1.2									
	32	42	8	9	9.525	10	11	12	12.7	14	15	8	4	18	27.2	4.5	M4	2.5								
	40	55	8	9	9.525	10	11	12	12.7	14	15	16	17	18	19	20	11.5	6	20	34.5	5.0	M5	5			
	55	72	10	11	12	12.7	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	16.5	6	27	51.9	10	M6	8			
	65	81	10	11	12	12.7	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	19.5	7	28	60.5	10.5	M6	8
	82	103	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	25.3	8.1	36.2	76.3	10	M8	20							
	105	130	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	46	48	50	41.2	10.1	27.4	100.7	10	M10	40		

1代号	2D	3L	额定扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	静态逆转刚度 (N·m/rad)	惯性矩 (kg·m ²)	重量 (g)
CPRAC	16	27	0.5	0.05	1.5	+0.4 -1.2	9400	150	3.7x10 ⁻⁷	8
	20	32	0.8	0.1	2	+0.6 -1.8	7600	220	1.0x10 ⁻⁶	13
	22.5	34	1	0.15	2	+0.6 -1.8	6000	300	5.2x10 ⁻⁶	22
	25	37	1.3	0.15	2	+0.6 -1.8	6100	330	6.9x10 ⁻⁶	30
	32	42	2.5	0.20	2	+0.8 -2.5	4700	490	9.6x10 ⁻⁶	53
	40	55	10	0.20	2	+0.8 -2.5	4200	530	1.0x10 ⁻⁵	97
	55	72	20	0.20	2	+0.8 -2.5	3900	860	2.8x10 ⁻⁵	200
	65	81	60	0.26	2	+1.0 -2.5	3500	900	7.38x10 ⁻⁵	380
	82	103	150	0.26	2	+1.2 -3.0	3500	1200	1.18x10 ⁻⁴	1090
105	130	200	0.26	2	+1.4 -3.2	3000	2067	5.2x10 ⁻⁴	2500	

⚠ 以上参数由最大孔径测得。

键槽尺寸公差表(JS9)

轴孔直径 c-d	b		t		键公称尺寸 b×h
	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8~10	3		1.4		3×3
10.1~12	4	1.8	4×4		
12.1~17	5	±0.0150	2.3	+0.2 0	5×5
17.1~22	6		2.8		6×6
22.1~24	8	±0.0180	3.3	8×7	

可选加工 代码	c孔键槽加工 CK	d孔键槽加工 DK
技术说明		

⚠ 键槽加工仅适用≥6的孔径。
 ⚠ 键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。
 ⚠ 非标键槽请联系销售工程师。



交货期

12天发货

数量分类	标准订单	特殊订单
	数量	1-20
交货期	12工作日	现询

⚠ 遇到特殊期间，货期会有变更，详情见官网通知。