


g6实心 高精度导向轴



★ 产品特点：轴端加工精度高(同轴度、垂直度)，适用于需要高精度定位的场合。

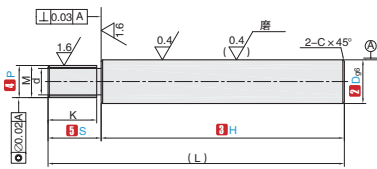


① 代号 | 公差 | **M 材质** | **H 硬度** | 热处理方式 | **S 表面处理**

LSHGEN	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
LSHHEN		45#	HRC52以上		
LSHREN		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；
对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。

标准加工
按图定制



其余 6.3/

视图标准：第一视角

▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息
▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。
▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 P3 技术信息。



订购编号示例


① 代号 - ② D - ③ H - ④ P - ⑤ S - ⑥ 追加加工代码 - ⑦ 追加加工变量系数

LSHGEN - D20 - H400 - P12 - S30 - DWS - A10-B15-V20-F20

▲ 若无追加加工时，步骤 ⑥⑦ 可不列出。 ▲ 步骤 ⑦ 可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

① 代号	② D	g6公差	最小指定单位1mm				(L) MAX	倒角C		
			③ H	④ P		⑤ S				
LSHGEN LSHHEN LSHREN	8	-0.005	25~345	6			2≤S≤4P	300	0.5以下	
	10	-0.014		6	8					
	12			6	8	10				
	13	-0.006	30~445	6	8	10	12	450	1.0以下	
	15	-0.017		6	8	10	12			
	16			6	8	10	12			
	20			6	8	10	12	16		
	25	-0.007		10	12	16	20			
25	-0.020		10	12	16	20				
30			10	12	16	20	24			

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑥ 代码	H < 200	H ± 0.03
	LPC	450 > H ≥ 200	H ± 0.05

▲ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm

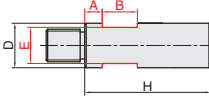
平面加工	⑥ 代码	D	⑦ A	⑧ B	E
	WS	8~16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	D-1
		20~30			D-2

▲ A+B≤H; A/B需要指定，最小单位为1mm。

▲ B>1.5D时，B≤H/2。

⊗ 不能与平面加工-两处DWS并用！

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

双边扳手槽		⑥ 代码	D	⑦ A	B	E	
	WB	A=0或 A≥2mm	8	10	8	7	
			10			8	
			12			10	
			13			11	
			15			13	
			16			14	
			20			17	
			25			23	
			30			15	27

▲ A+B≤H; A需指定，最小指定单位为1mm。

▲ 与平面加工WS或平面加工-两处DWS并用时不在同一加工面上，为90°方向。

平面加工-两处	⑥ 代码	D	⑦ A	⑧ B	⑨ V	⑩ F	E
	DWS	8~16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	D-1
		20~30					D-2

▲ A+B+V+F≤L-2; A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。

▲ B/F>1.5D时，B/F≤H/2。

⊗ 不能与平面加工WS并用！

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向

螺纹退刀槽尺寸		
M	D	K
6	4.4	S-2
8	6	S-3
10	7.7	
12	9.4	S-4
16	13	
20	16.4	S-5
24	19.6	

数量分类	标准订单		特殊订单	
	小单	中单	大单	
数量	1-50	51-200	200以上	
交货期	3个工作日	5个工作日	现询	

▲ 常州发货。

▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。

▲ 遇特殊期间交期有变更。