

一端内螺纹型

g6实心 高精度导向轴



★ 产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品，可简单进行另一端的螺纹加工。



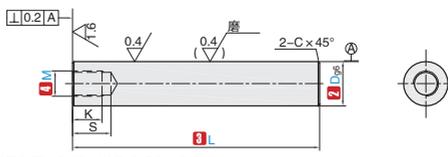
标准加工

按图定制

①代号	公差	④材质	④硬度	热处理方式	⑤表面处理
LSGGMN	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
LSGHMN		45#	HRC52以上		
LSGRMN		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。

▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。



其余 $\sqrt{6.3}$

视角标准：第一视角

▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息

▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。

▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 P3 技术信息。

A1
导向轴



订购编号示例

①代号 - ②D - ③L - ④M - ⑤追加加工代码 - ⑥追加加工变量系数

LSGGMN - D20 - L600 - M12 - DWS - A0-B15-V10-F20

▲ 若无追加加工时，步骤⑤⑥可不列出。▲ 步骤⑥可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

①代号	②D	g6公差	最小单位1mm				倒角C
			③L	④M			
LSGGMN LSGHMN LSGRMN	4	-0.004	20-300	2			0.2以下
	5	-0.012	20-400	3			
	6		20-600	3			
	8	-0.005	20-800	4		5	
	10	-0.014				5 6	
	12		20-1000	5 6 8			0.5以下
	13	-0.006	5 6 8				
	15	-0.017	5 6 8 10				
	16		6 8 10 10				
	20		30-1200	8 10 12			1.0以下
	25	-0.007 -0.020	35-1200	8 10 12 16			
	30		8 10 12 16 20				
	35		35-1500	10 12 16 20 24			1.5以下
	40	-0.009 -0.025	10 12 16 20 24 30				
	50		60-1500	12 16 20 24 30			

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

可选加工 ▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑤代码	L	
	LPC	L < 200	L ± 0.03
		500 > L ≥ 200	L ± 0.05
		L ≥ 500	L ± 0.1

▲ 当使用变更长度时，供货长度L最小指定单位为0.1mm

平面加工	⑥代码	D	⑥A	⑦B	E
	WS	4-5	A=0或 A≥2mm	B≤3D	D-0.5
		6-16			D-1
		20-40			D-2
		50			D-3

▲ A+B≤L; A/B需要指定，最小单位为1mm。
▲ B>1.5D时，B≤L/2。

⊗ 不能与平面加工-两处DWS并用!

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

双边扳手槽	⑥代码	D	⑥A	B	E
	WB	6	A=0或 A≥2mm	10	5
		8			7
		10			8
		12			10
		13			11
		15			13
		16			14
		20			17
		25			23
		30			27
		35			30
		40			36
		50			41

▲ A+B≤H; A需指定，最小指定单位为1mm

▲ 与平面加工WS或平面加工-两处DWS并用时不在同一加工平面上，为90°方向。

平面加工-两处	⑥代码	D	⑥A	⑦B	⑧V	⑨F	E
	DWS	4-5	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	D-0.5
		6-16					D-1
		20-40					D-2
		50					D-3

▲ A+B+V+F≤L-2; A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。

▲ B/F>1.5D时，B/F≤L/2。

⊗ 不能与平面加工WS并用!

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

	M	K	S
3	6	7.5	
4	8	10	
5	10	12.5	
6	12	15	
8	16	20	
10	20	25	
12	24	30	
16	32	40	
20	40	50	
24	48	60	
30	60	75	



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。

▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。

▲ 遇特殊期间交期有变更。