




★ 产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品。

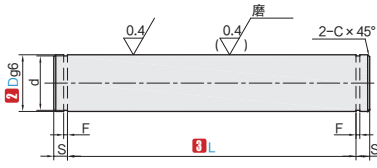


①代号	公差	M材质	H硬度	热处理方式	S表面处理
LSGGDD	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀铬 镀层硬度HV750- 镀层厚度3μm-
LSGHDD		45#	HRC52以上		
LSGRDD		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。

标准加工
按图定制

▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息
 ▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。
 ▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀铬处理，详见 P3 技术信息。



视角标准：第一视角

A1
导向轴



①代号

- ②D -

③L -

④追加加工代码

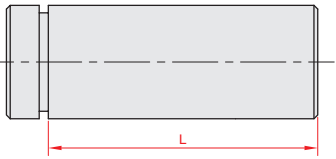
LSGGDD - D20 - L200 - NC

▲ 若无追加加工时，步骤④可不列出。

	②D	g6公差	③L 指定单位1mm	S	F	F尺寸公差	d	d尺寸公差	弹簧钢挡圈	不锈钢挡圈	C
	LSGGDD LSGHDD LSGRDD	3	-0.002 -0.008	10-400	2	0.5	+0.05 0	2	+0.06 0	RREJB-2	RREBB-2
4			10-400	RREJB-3						RREBB-3	
5		-0.004 -0.012	10-400	RREJB-4						RREBB-4	
6			20-600	3	0.9	+0.1 0	4	+0.075 0	RREJB-5	RREBB-5	
8			20-800						RREJB-7	RREBB-7	
10		-0.005 -0.014	20-800						RRCJB-10	RRCBB-10	
12			20-1000	4	1.15	+0.14 0	7	+0.09 0 -0.09	RRCJB-12	RRCBB-12	
13			25-1000						RRCJB-13	RRCBB-13	
15		-0.006 -0.017	25-1200						RRCJB-15	RRCBB-15	
16			30-1200	5	1.35	0	19	-0.11	RRCJB-16	RRCBB-16	
20			30-1200						RRCJB-20	RRCBB-20	
25		-0.007 -0.020	35-1200						RRCJB-25	RRCBB-25	
30		35-1200	5	1.65		23.9	0 -0.21	RRCJB-30	RRCBB-30	1	

▲ 代号LSGGDD、LSGHDD配弹簧钢材质挡圈；LSGRDD配不锈钢材质挡圈，详情请参考爱安特挡圈产品。
 ▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30。

可追加加工 ▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

只一端扣环槽加工	⑤代码
	NC



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。
 ▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
 ▲ 遇特殊期间交期有变更。

▲ 选型：NC-L 例如 LSDGDG -16-NC-200。
 ▲ 指定时，请将L尺寸变更为NC。
 ▲ NC=指定单位1mm。

