



★ 产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品，可配合另一端指定轴端外径。

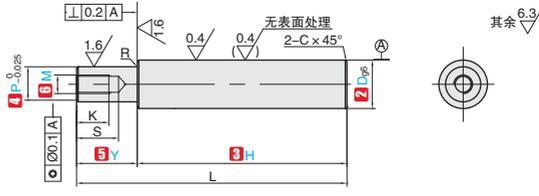


标准加工

按图定制

①代号	公差	④材质	④硬度	热处理方式	⑤表面处理
LSGGAN	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
LSGHAN		45#	HRC52以上		
LSGRAN		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。



其余 6.3

视角标准：第一视角

▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息

▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。

▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 P3 技术信息。




①代号 - ②D - ③H - ④P - ⑤Y - ⑥M - ⑦追加加工代码 - ⑧追加加工系数

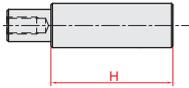
LSGGAN - D20 - H300 - P16 - Y30 - M10 - WS - A10-B15

▲ 若无追加加工时，步骤⑦⑧可不列出。▲ 步骤⑧可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

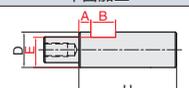
①代号	②D	g6公差	最小单位1mm			⑥M M+3≤P	(L) MAX	倒角C	圆角R
			③H	④P	⑤Y				
LSGGAN LSGHAN LSGRAN	8	-0.005	25~795	6	5≤Y≤4P	3	800	0.5以下	
	10	-0.014		6~8		3 4 5			
	12	-0.006		6~10		3 4 5 6			
	13	-0.006	25~995	6~11		3 4 5 6	1000	0.3以下	
	15	-0.017		6~13		3 4 5 6 8			
	16	-0.007		6~14		3 4 5 6 8 10	1200	1.0以下	
	20	-0.020	8~17		5 6 8 10 12				
	25	-0.020	8~22		5 6 8 10 12 16				
	35	-0.009	25~1495	9~27		6 8 10 12 16 20	1500	1.5以下	0.5以下
	40	-0.025		9~32		6 8 10 12 16 20 24			
	50	-0.025		11~37		8 10 12 16 20 24			
				11~47		8 10 12 16 20 24 30			

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

 ▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑦代码	H < 200	H ≥ 200
	LPC	H < 200	H ± 0.03
		500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H ≥ 500	H ± 0.1

▲ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm！

平面加工	⑦代码	D	⑧A	⑨B	E
	WS	8~16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	D-0.5
		20~40			D-1
		50			D-2

▲ A+B≤H; A/B需要指定，最小单位为1mm。

▲ B>1.5D时，B≤H/2。

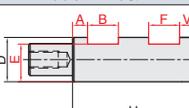
⊗ 不能与平面加工-两处DWS并用！

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

双边扳手槽	⑦代码	D	⑧A	B	E
	WB	8	A=0或 A≥2mm	8	7
		10			8
		12			10
		13			11
		15			13
		16			14
		20		15	17
		25			23
		30			27
		35			30
		40			36
		50			41

▲ A+B≤H; A需指定，最小指定单位为1mm

▲ 与平面加工WS或平面加工-两处DWS并用时不在同一加工面上，为90°方向。

平面加工-两处	⑦代码	D	⑧A	⑨B	⑩V	⑪F	E
	DWS	8~16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	D-0.5
		20~40					D-1
		50					D-2

▲ A+B+V+F≤H-2; A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。

▲ B/F>1.5D时，B/F≤H/2。

⊗ 不能与平面加工WS并用！

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

M	K	S
3	6	7.5
4	8	10
5	10	12.5
6	12	15
8	16	20
10	20	25
12	24	30
16	32	40
20	40	50
24	48	60
30	60	75



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。

▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。

▲ 遇特殊期间交期有变更。