两端台阶管型

g6空心管导向轴

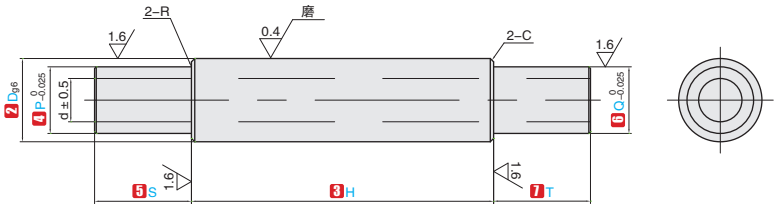
自制产品　交期缩短　大批量订单

★ 产品特点：空心部可用于接线，属于轻重量线性导向轴，可在高定位精度，稳定固定。

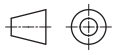
标准加工　按图定制

❶代号	公差	Ⓜ材质	Ⓗ硬度	热处理方式	Ⓢ表面处理
HSGGKK	g6	GCr15	HRC55~	高频淬火有效淬硬层深度详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
HSGHKK		45#	HRC52~		

⚠ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
⚠ GCr15适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，并且GCr15耐久性性价比更佳。



⚠ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3技术信息
⚠ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3技术信息。
⚠ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 P3技术信息。



视角标准：第一视角

订购编号示例

❶代号	–	❷D	–	❸H	–	❹P	–	❺S	–	❻Q	–	❼T	–	❽追加工代码
HSGGKK	–	D20	–	H200	–	P18	–	S20	–	Q18	–	T8	–	LPC

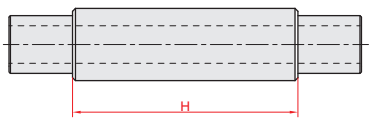
⚠ 若无追加工时，步骤❽可不列出。⚠ 步骤❽可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

❶代号	❷D	g6公差	最小指定单位1mm ❸H	❹P·❻Q	❺S·❼T	内径d	R	倒角C
HSGGKK HSGHKK	16	−0.006 −0.017	20~1200	13≤P<D		8		0.5
	20	−0.007 −0.020		16≤P<D		14	0.3	
	25			20≤P<D	2≤S≤5P 2≤T≤5Q	15		
	30			22≤P<D		17		1
	35	−0.09 −0.025	20~1500	24≤P<D		19		
	40			25≤P<D		20	0.5	
	50			32≤P<D		26		

⚠ 管孔内部、内螺纹部未经过镀铬处理，可能会生锈。
⚠ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的精度范围
⚠ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

可选加工

⚠ 追加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	❽代码		
	LPC	H<200	H±0.03
		500>H≥200	H±0.05
		H≥500	H±0.1

⚠ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm

交货期

数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1–50	51–200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

⚠ 常州发货。
⚠ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
⚠ 遇特殊期间交期有更变。

爱安特
百万商品齐上线，获取专属企业折扣，轻松下单
400-6699-428　www.ant-fa.com