

g6实心 高精度导向轴



★ 产品特点：轴端加工精度高(同轴度、垂直度)，适用于需要高精度定位的场合。可配合另一端指定轴端外径。

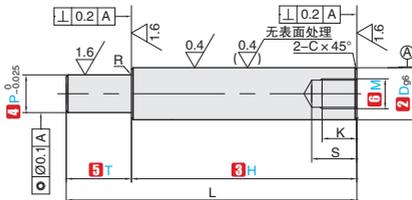
A1 导向轴



标准加工
按图定制

①代号	公差	④材质	⑤硬度	热处理方式	⑥表面处理
LSGGKM	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效淬硬层深度详见P02	镀铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
LSGHKM		45#	HRC52以上		
LSGRKM		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性性价比更佳；
对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。



其余 6.3



视角标准：第一视角

- ▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息
- ▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。
- ▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀铬处理，详见 P3 技术信息。



①代号 - ②D - ③H - ④P - ⑤T - ⑥M - ⑦追加加工代码 - ⑧追加加工变量系数
LSGGKM - D20 - H600 - P16 - T30 - M16 - WS - A10-B15

▲ 若无追加加工时，步骤⑦⑧可不列出。 ▲ 步骤⑧可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

①代号	②D	g6公差	最小指定单位1mm			⑥M				(L)MAX	倒角C	圆角R	
			③H	④P	⑤T	M+3≤D							
LSGGKM LSGHKM LSGRKM	8	-0.005	25~795	6	2≤T≤4P	4	5			800	0.5以下	0.3以下	
	10	-0.014		6~8		5	6						
	12			6~10		5	6	8					
	13	-0.006	25~995	6~11		5	6	8					1000
	15	-0.017		6~13		5	6	8	10				
	16		6~14	6		8	10			1200			
	20	-0.007	8~17	8		10	12						
	25	-0.020	25~1195	8~22		8	10	12	16				
	30			9~27		8	10	12	16	20			1500
	35	-0.009		9~32		10	12	16	20	24			
40	-0.025	25~1495	11~37	10	12	16	20	24	30	1.5以下	0.5以下		
50			11~47	12	16	20	24	30					

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.



▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑦代码	H < 200	H ± 0.03
	LPC	500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H ≥ 500	H ± 0.1

▲ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm！

平面加工	⑦代码	D	⑧A	⑨B	E
	WS	8~16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	D-0.5
		20~40			D-1
		50			D-2

- ▲ A+B≤H；A/B需要指定，最小单位为1mm。
- ▲ B>1.5D时，B≤H/2。

⊗ 不能与平面加工-两处DWS并用！

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

双边扳手槽	⑦代码	D	⑧A	B	E
	WB	8	A=0或 A≥2mm	10	7
		10			8
		12			10
		13			11
		15			13
		16			14
		20			17
		25			23
		30			27
		35			30
		40			36
		50			41

▲ A+B≤H；A需指定，最小指定单位为1mm

▲ 与平面加工WS或平面加工-两处DWS并用时不在同一加工面上，为90°方向。

平面加工-两处	⑦代码	D	⑧A	⑨B	⑩V	⑪F	E
	DWS	8~16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	D-0.5
		20~40					D-1
		50					D-2

▲ A+B+V+F≤H-2；A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。

▲ B/F>1.5D时，B/F≤H/2。

⊗ 不能与平面加工WS并用！

▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

M	K	S
3	6	7.5
4	8	10
5	10	12.5
6	12	15
8	16	20
10	20	25
12	24	30
16	32	40
20	40	50
24	48	60
30	60	75



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。

▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。

▲ 遇特殊期间交期有变更。