


# f8实心 无油衬套导向轴



A1 导向轴

★ 产品特点：由于合适的间隙，适用于无油衬套的顺利滑动。可用于高定位精度的场合，稳定固定。

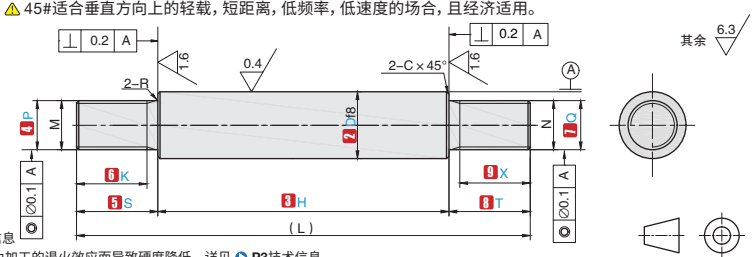


标准加工

按图定制

代号	公差	材质	热处理方式	表面处理
LSFDRR	f8	45#	无	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度10μm~

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。



其余 6.3

视角标准：第一视角

▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息  
 ▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。  
 ▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀铬处理，详见 P3 技术信息。




代号 - 2D - 9H - 4P - 5S - 6K - 7Q - 8T - 9X - 追加加工代码 - 追加加工变量系数


LSFDRR - D20 - H755 - P16 - S30 - K20 - Q12 - T20 - X15 - WS - A10-B15

▲ 若无追加加工时，步骤 10 可不列出。 ▲ 步骤 10 可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

代号	2D	f8公差	最小指定单位1mm						(L) MAX	倒角C	圆角R	
			9H	4P(M)-7Q(N)			5S-8T	6K-9X				
LSFDRR	6	-0.010 -0.028	25~295	3	4	5			300	0.2以下	0.2以下	
	8	-0.013	25~795	3	4	5	6	2≤S≤4P 2≤T≤4Q	600	0.5以下	0.3以下	
	10	-0.035		4	5	6	8					
	12			5	6	8	10					
	13	-0.016	25~995						1000	1.0以下		
	15	-0.043		5	6	8	10	12				
	16											
	20	-0.020		6	8	10	12	16				
25	-0.053	25~1195						1200				
30			8	10	12	16	20					

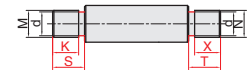
P≤6时K≤S-2  
 P=8/10时K≤S-3  
 P≥12时K≤S-5  
 K>4螺距  
 Q≤6时X≤T-2  
 Q=8/10时X≤T-3  
 Q≥12时X≤T-5  
 X≥4螺距

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

 ▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	追加代码	H < 200	H ≥ 200
	LPC	H < 200	H ± 0.03
		500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H ≥ 500	H ± 0.1

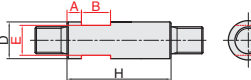
▲ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm

螺纹退刀槽	追加代码	1M-2N	d	S-K/T-X
	PE	6	4.4	2
		8	6	3
		10	7.7	4
		12	9.4	4
		16	13	5
20	16.4	5		

▲ PE--两端均加工螺纹退刀槽  
 ▲ PE-M--台阶外螺纹P(M)端加工螺纹退刀槽  
 ▲ PE-N--台阶外螺纹Q(N)端加工螺纹退刀槽

平面加工	追加代码	D	1A	2B	E
	WS	6~16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	D-1
		20~30			D-2

▲ A+B≤H; A/B需要指定，最小单位为1mm。  
 ▲ B>1.5D时，B≤H/2。  
 ⓧ 不能与平面加工-两处DWS并用！  
 ▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

双边扳手槽	追加代码	D	1A	B	E
	WB	6	A=0或 A≥2mm	8	5
		8			7
		10			8
		12			10
		13			11
		15			13
		16			14
		20			17
		25			23
		30			15

▲ A+B≤H; A需指定，最小指定单位为1mm  
 ▲ 与平面加工WS或平面加工-两处DWS并用时不在同一加工平面上，为90°方向

平面加工-两处	追加代码	D	1A	2B	3V	4F	E
	DWS	6~16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	D-1
		20~30					D-2

▲ A+B+V+F≤H-2; A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。  
 ▲ B/F>1.5D时，B/F≤H/2。  
 ⓧ 不能与平面加工WS并用！  
 ▲ 与双边扳手槽WB并用时不在同一平面加工上，为90°方向。

数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1-50	51-200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。  
 ▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。  
 ▲ 遇特殊期间交期有变更。