g6空心管导向轴

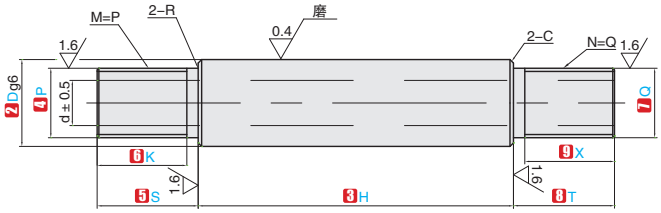
自制产品 交期缩短 大批量订单

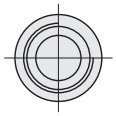
★ 产品特点：空心部可用于接线，属于轻重量线性导向轴，可在高定位精度，稳定固定。

标准加工 按图定制

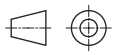
❶代号	公差	Ⓜ材质	Ⓗ硬度	热处理方式	Ⓢ表面处理
HSGGRR	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效淬硬层深度详见P02	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
HSGHRR		45#	HRC52以上		

⚠ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
⚠ GCr15适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，并且GCr15耐久性性价比更佳。





⚠ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 ▶ P3技术信息
⚠ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 ▶ P3技术信息。
⚠ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀硬铬处理，详见 ▶ P3技术信息。



视角标准：第一视角

订购编号示例

❶代号 – ❷D – ❸H – ❹P – ❺S – ❻K – ❼Q – ❽T – ❾X – ❿追加工代码 – ⓫追加工变量系数

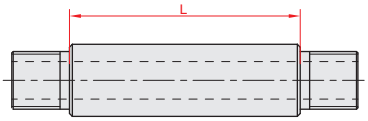
HSGGRR – D20 – H755 – P20 – S30 – K20 – Q20 – T20 – X15 – WB – A10

⚠ 若无追加工时，步骤❿⓫可不列出。⚠ 步骤⓫可能含有多个变量参数，按红色编号选择参数

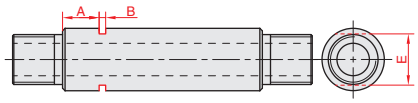
❶代号	❷D	g6公差	最小单位1mm ❸H	❹P(M)·❼Q(N)	❺S·❽T	❻K·❾X	内径d	R	倒角C
HSGGRR HSGHRR	16	−0.006 −0.017	20~1200	16	2≤S≤5P 2≤T≤5Q	P≤6 时K≤S−2 P=8/10时 K≤S−3 P≥12时 K≤S−5 K≥4螺距 Q≤6时X≤T−2 Q=8/10时 X≤T−3 Q≥12X≤T−5 X≥4螺距	8	0.3	0.5
	20	−0.007 −0.020		20			14		1
	25			24			15		
	30		20~1500	24 30			17		
	35	−0.09 −0.025		30			19	0.5	
	40			30			20		

⚠ 管孔内部、内螺纹部未经过镀铬处理，可能会生锈。扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的精度范围
⚠ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

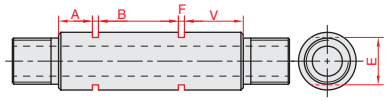
可选加工 ⚠ 追加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	❿代码		
	LPC	H<200	H±0.03
		500>H≥200	H±0.05
		H≥500	H±0.1

⚠ 当使用变更长度时，长度H最小指定单位为0.1mm

双边扳手槽	❿代码	D	⓫A	B	E
	WB	16	A=0或 A≥2mm	11	14
		20			17
		25			23
		30		16	27
		35			30
		40		21	36
		50			41

⚠ A+B≤H；A需指定，最小指定单位为1mm
⚠ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。

双边扳手槽—两处	❿代码	D	⓫A	⓬B	⓭V	⓮F	E
	DWB	16	A=0或 A≥2mm	B≤3D	V=0或 V≥2mm	F≤3D	14
		20					17
		25					23
		30					27
		35					30
		40					36
		50					41

⚠ A+B+V+F≤L−2;A/B/V/F需要指定，最小单位为1mm。
⚠ B/F>1.5D时，B/F≤L/2。
⚠ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工退火效应而导致硬度降低，详情请参考导向轴概要。

交货期

数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1–50	51–200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

⚠ 常州发货。
⚠ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
⚠ 遇特殊期间交期有更变。