

磨齿斜齿齿轮·压力角 20° 螺旋角 21° 30'·6 级精度 模数 2.5

大批量
订购 
bulk order

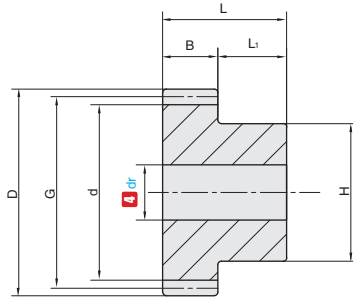
■ 模数 2.5

进口
产品



按图定制 >

材质	热处理	齿面硬度	表面处理
SCM440	调质、齿面高频淬火	50-60HRC	磨削部以外氧化处理



GKDXR
右旋斜齿轮

GKDXL
左旋斜齿轮

订购编号示例

① 代号	-	② 模数	-	③ 齿数	-	④ 轴孔直径 dr
GKDXR	-	2.5	-	22	-	18

▲ 精度等级 JIS B 1702-1 6 级。

① 代号	② 模数	③ 齿数	④ 轴孔直径 dr	G 分度圆直径	D 齿顶圆直径	d 齿根圆直径	H	B	L	L ₁	许用扭矩 (N·m)		许用扭矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
GKDXR GKDXL	2.5	18	15	45	50	38.75	38	20	34	14	94.8	63.4	9.67	6.47	0.10-0.20	0.33
				50	55	43.75	40				111	813	11.3	8.29		0.38
		22	18	55	60	48.75	44				127	101	12.9	10.3	0.12-0.22	0.47
				60	65	53.75	48				143	122	14.6	12.5		0.57
		24	18	62.5	67.5	56.25	50				151	134	15.4	13.7		0.61
				65	70	58.75	50				160	146	16.3	14.9		0.65
		26	18	70	75	63.75	60				176	173	18	17.6		0.83
				75	80	68.75	65				193	201	19.7	20.5		0.97
		30	20	80	85	73.75	70				211	232	21.5	23.7		1.13
				87.5	92.5	81.25	70				236	284	24.1	28.9		1.28
		40	20	100	105	93.75	70				268	365	27.3	37.2	1.53	
				120	125	113.75	75				336	547	34.2	55.8	2.13	
		50	25	125	130	118.75	80				353	599	36	61	0.14-0.24	2.35
				130	135	123.75	80				370	652	37.7	66.5		2.51
		52	25	130	135	123.75	80				370	652	37.7	66.5		2.51
				150	155	143.75	80				439	890	44.7	90.8		3.2

▲ 可加工键槽与顶丝孔, 需要可以联系销售工程师。
▲ 追加加工键槽与螺纹孔后, 不进行表面氧化。

G5
手柄/手
拉门组
件/合页
手轮