

# 磨齿直齿轮·压力角 20°·7 级精度

模数 0.5·凸缘型 / 模数 0.8·凸缘型

大批量  
订购   
bulk order

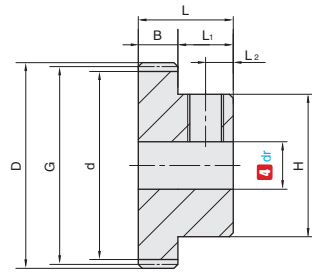
## ■ 模数 0.5·凸缘型

进口  
产品



按图定制 

材质	热处理	齿面硬度	表面处理
45#	-	200~270HB	齿面以及外表面氧化



孔径与相应的螺纹孔	
内孔规格	螺纹孔
5	M4
6	M4
8	M5

### 订购编号示例

①代号	②模数	③齿数	④轴孔直径 dr
GKATC	0.5	40	6

▲ 精度等级 JIS B 1702-1 7 级。

①代号	②模数	③齿数	④轴孔直径 dr	G 分度圆直径	D 齿顶圆直径	d 齿根圆直径	H	B	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	许用扭矩 (N•m)		许用扭矩 (kg•m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
												弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
GKATC	0.5	30	5 6	15	16	13.75	13	5	12	7	3.5	1.63	0.29	0.17	0.03	0~0.08	0.012
		32	5	16	17	14.75	14					1.78	34	0.18	0.035		0.014
		40	6	20	21	18.75	18					2.38	0.55	0.24	0.056		0.023
		50	6	25	26	23.75	22					3.14	0.89	0.32	0.091		0.037
		60	6 8	30	31	28.75	28					3.91	132	0.4	0.13		0.058
		70	8	35	36	33.75	28					3.9	1.53	0.4	0.16		0.066
		80	6	40	41	38.75	28					4.55	2.04	0.46	0.21		0.08

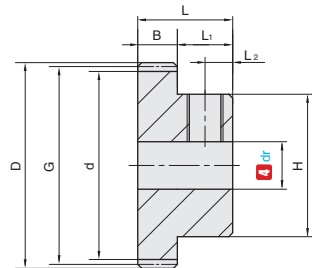
## ■ 模数 0.8·凸缘型

进口  
产品



按图定制 

材质	热处理	齿面硬度	表面处理
45#	-	200~270HB	齿面以及外表面氧化



孔径与相应的螺纹孔	
内孔规格	螺纹孔
5	M4
6	M4
8	M5

### 订购编号示例

①代号	②模数	③齿数	④轴孔直径 dr
GKBTC	0.8	40	8

▲ 精度等级 JIS B 1702-1 7 级。

①代号	②模数	③齿数	④轴孔直径 dr	G 分度圆直径	D 齿顶圆直径	d 齿根圆直径	H	B	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	许用扭矩 (N•m)		许用扭矩 (kg•m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
												弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
GKBTC	0.8	20	5 6	16	17.6	14	13	8	16	8	4	3.79	0.53	0.39	0.054	0~0.08	0.018
		25	5	20	21.6	18	16					5.22	0.88	0.53	0.09		0.029
		30	5	24	25.6	22	20					6.7	130	0.68	0.13		0.045
		34	6	27.2	28.8	25.2	22					7.9	1.71	0.81	0.17		0.056
		40	6 8	32	33.6	30	28					8.11	2.02	0.83	0.21		0.082
		50	6	40	41.6	38	28					10.7	3.26	1.09	0.33		0.11
		60	6 8	48	49.6	46	28					13.3	4.83	1.36	0.49		0.15
		70	6	56	57.6	54	28					16	6.73	1.63	0.69		0.19
80	6	64	65.6	62	28	18.7	8.97	1.9	0.91	0.24							

G5  
手拉门  
手柄/手  
轮组件